



Система
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

**Производство расходных
материалов из пластика**

Наши преимущества



Производственные площади нашей компании превышают 3000 м². Работаем на станках с ЧПУ, постоянно улучшаем их производительность.



Создаем детали любой сложности, в точности следуем ТЗ и конструкторской документации заказчика.



Разработаем чертеж втулки, заглушки, накладки с нуля: по размерам, фотографиям или образцу предыдущего изделия.



Работаем 24 часа 7 дней в неделю, доставляем готовую продукцию до склада покупателя по всей территории России и СНГ.



Отдел закупок строго следит за качеством сырья и материалов. Вся продукция имеет необходимые сертификаты качества и протоколы испытаний.



Изготавливаем бесплатные тестовые образцы для крупных партий заказа, корректируем их по результатам испытаний.



Выпускаем более 9 000 000 изделий каждый год. С 2006 года нашими клиентами стали 52 000 компаний.



Входим в реестр оборонно-промышленного комплекса, сотрудничаем с крупными производственными предприятиями и государственными компаниями (тендеры и госзаказы).

Технологии обработки полимеров

Мы постоянно обновляем и улучшаем наш станочный парк, работаем только на современном оборудовании с числовым программным управлением. Методы, которые мы используем для обработки деталей:

Формовка



Вырубка



Фрезерование



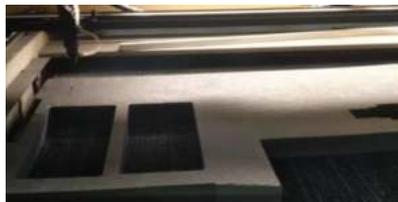
Плоттерная резка



Алмазная резка



Лазерная резка



Токарная обработка



Сварка и гибка пластика



Какие комплектующие мы производим



Материалы, которые мы обрабатываем



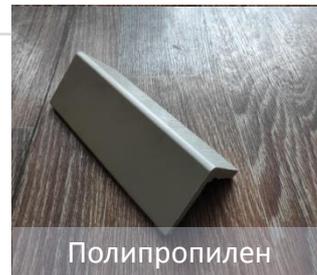
Капролон



Фторопласт



Полиацеталь



Полипропилен



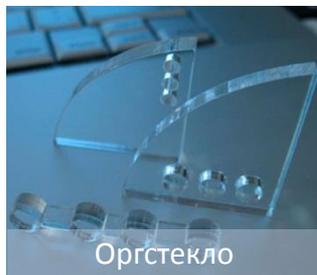
ПНД



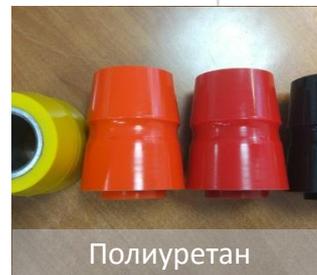
Текстолит



Стеклотекстолит



Оргстекло



Полиуретан



Полистирол



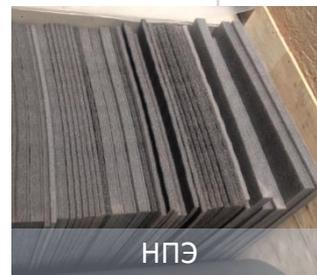
АБС-пластик



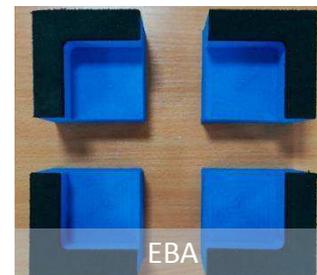
ПЭТ



Поролон



НПЭ



EVA

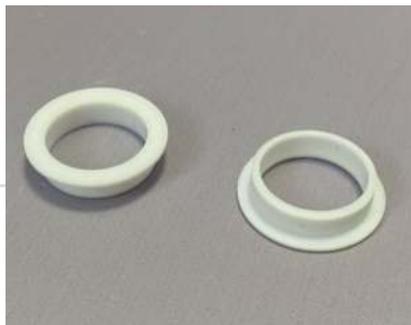
Капролон



Свойства капролона:

- Высокая степень износоустойчивости и прочности.
- Заменяет металлы в механизмах: прочнее и в 6 раз легче стали.
- Снижает износ изделий: повышает их срок службы в 1,5 раза.
- Детали обладают эффектом самосмазывания.
- Рабочая температура от -40°C до $+70^{\circ}\text{C}$.
- Устойчив к воздействию УФ-излучения, химических веществ, эфиров, растворителей, кислот, спиртов и щелочей.
- Нетоксичен и безопасен для человека.
- Обладает диэлектрическими свойствами.
- Методы обработки: фрезерование, токарная обработка, 3D-печать.

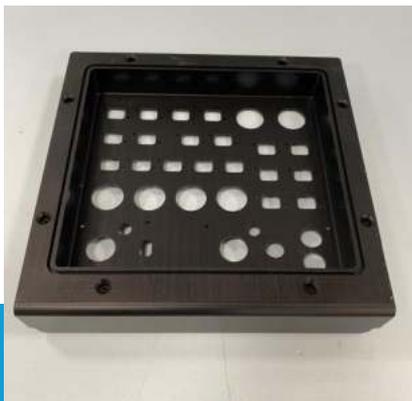
Фторопласт



Свойства фторопласта:

- Очень низкие показатели коэффициента трения.
- Стойкость к перепадам температур: сохраняет рабочие характеристики при t° от -269°C до $+260^{\circ}\text{C}$.
- Высокая прочность при разрыве.
- Стойкость к воздействию химических веществ и огня: не поддерживает горение.
- Биологическая инертность.
- Продолжительный срок службы.
- Методы обработки: фрезерование, токарная обработка.

Полиацеталь



Свойства полиацетала:

- Высокие показатели износоустойчивости, ударной вязкости и упругости при растяжениях и сжатиях.
- Низкий коэффициент трения.
- Хорошая устойчивость ко многим химическим веществам и растворителям.
- Сохраняет физические свойства при нагревании, глубоком охлаждении и высокой влажности.
- Безопасен для человека.
- Изделия обладают эффектом самосмазывания.
- Диэлектрик.
- Методы производства: фрезерование, токарная обработка.

Полипропилен



Свойства полипропилена:

- Высокая химическая стойкость.
- Выраженные диэлектрические свойства.
- Физиологическая безвредность.
- Высокий предел прочности.
- Хорошая механическая обрабатываемость.
- Отсутствие водопоглощения.
- Методы обработки: фрезерование, токарная обработка, сварка, литье под давлением.

Полиэтилен низкого давления



Свойства ПНД:

- Температура эксплуатации: от -50°C до $+80^{\circ}\text{C}$.
- Высокая ударная прочность и гибкость.
- Выраженные диэлектрические свойства.
- Химическая стойкость к кислотам, жирам, маслам.
- Разрешен контакт с пищевыми продуктами.
- Выпускается в виде листов и прутков.
- Методы производства: фрезерование, токарная обработка, вакуумная формовка, сварка.

Текстолит



Свойства текстолита:

- Высокая механическая выносливость: изнашивается в три раза медленнее металлов.
- Высокая прочность при сжатии.
- Высокая степень ударной вязкости.
- Химическая инертность.
- Обладает малым весом.
- Имеет выраженные диэлектрические свойства и термостойкость.
- Текстолитовые детали обеспечивают бесшумную работу механизмов.
- Выпускается в виде листов, трубок и стержней.
- Методы обработки: фрезерование, токарная обработка.

Стеклотекстолит



Свойства стеклотекстолита:

- Обладает высокой механической прочностью, упругостью и износостойкостью.
- Долговечный и стойкий к истиранию материал.
- Имеет хорошие диэлектрические свойства.
- Превосходит текстолит и металлы по прочности, стойкости к агрессивным средам и высоким температурам.
- Выпускается в виде листов, трубок и стержней.
- Методы производства: фрезерование, токарная обработка.

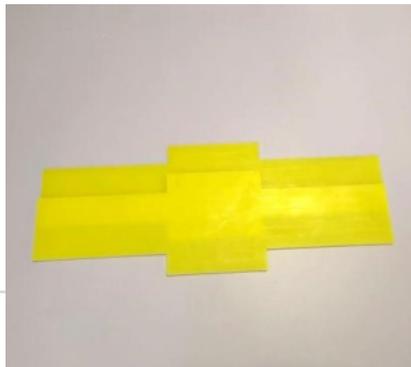
Оргстекло



Свойства оргстекла:

- Светопроницаемость достигает 93% и сохраняется со временем.
- Небольшой вес, плотность в 2 раза меньше плотности обычного стекла.
- Прочность и сопротивляемость удару в 5 раз выше, чем у обычного стекла.
- Устойчиво к воздействию влаги, бактерий, микроорганизмов и химических веществ.
- Легко поддается механической обработке и термоформованию без нарушения оптических свойств.
- Имеет неограниченные цветовые решения.
- Пропускает 73% УФ-лучей, не желтеет, не теряет своих свойств и цвета.
- Методы обработки: лазерная резка, фрезерование, токарная обработка, вакуумная формовка, гибка, склейка.

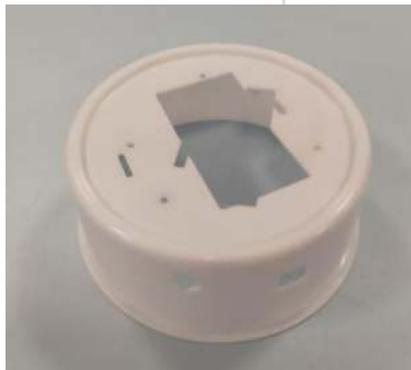
Полиуретан



Свойства полиуретана:

- Высокая прочность, упругость и сопротивляемость разрыву. После снятия нагрузки возвращается к исходным параметрам.
- Выраженные диэлектрические свойства.
- Сохраняет технические характеристики при t° от -70°C до $+120^{\circ}\text{C}$.
- Биологически инертен: не поддерживает рост плесени и грибка, не гниет.
- Применяется в качестве антикоррозийной защиты.
- Методы обработки: заливка жидкого полиуретана в форму (литье полиуретана).

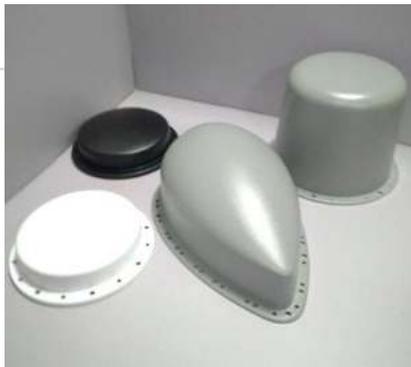
Полистирол



Свойства полистирола:

- Основные цвета: черный и белый. Поверхность глянцевая.
- Обладает низким влагопоглощением, высокой влагостойкостью, морозостойкостью.
- Допущен к контакту с пищевыми продуктами.
- Имеет хорошие диэлектрические свойства.
- Устойчив к радиоактивному облучению.
- Химически стойкий по отношению к щелочам и кислотам, кроме азотной и уксусной.
- Методы обработки: вакуумная формовка, фрезерование.

АБС-пластик



Свойства АБС-пластика:

- Высокие показатели износостойкости и прочности в сочетании с эластичностью.
- Повышенная ударпрочность.
- Стойкость к воздействию кислот и масел.
- Нетоксичность.
- Привлекательная цена.
- Сохраняет технические характеристики при t° от -40°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
- Лицевая поверхность имеет текстуру: песок, шагрень, тиснение Z01 и т.п.
- Имеет неограниченные цветовые решения.
- Методы обработки: вакуумная формовка, фрезерование, гибка, 3D-печать, литье под давлением.

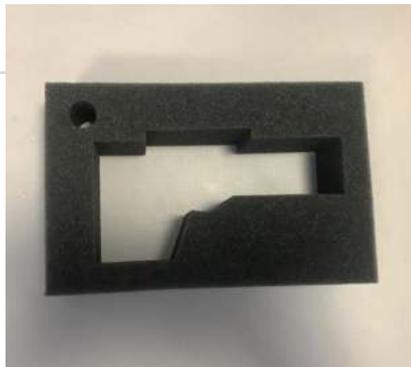
ПЭТ



Свойства ПЭТ:

- Высокая ударпрочность сохраняется при t° от -75°C до $+150^{\circ}\text{C}$.
- Стойкость к воздействию основных классов химических веществ.
- Эстетичные внешние качества: высокая прозрачность и блеск.
- Неограниченные возможности для цветной печати на поверхности материала.
- Низкая газо- и влагопроницаемость.
- Легко растягивается, оставаясь прочным к разрыву и проколу.
- Методы обработки: вакуумная формовка.

Пенополиуретан



Свойства поролона:

- Малый вес.
- Выдерживает экстремальные температурные колебания.
- Эластичный, упругий, с хорошими амортизационными свойствами.
- Подходит для многократного использования.
- Цвет: белый / серый / цветной.
- Безопасен для человека.
- Имеет несколько разновидностей: вспененный, антистатический и жесткий пенополиуретан.
- Методы обработки: лазерная резка, алмазная резка, вырубка.

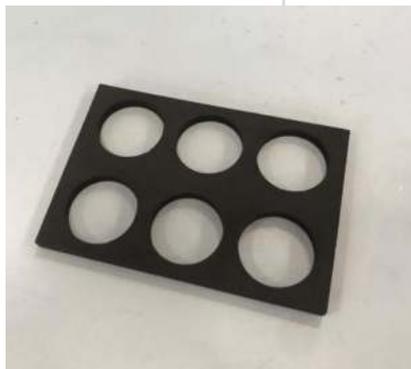
Несшитый пенополиэтилен



Свойства НПЭ:

- Небольшой вес.
- Обеспечивает хорошую амортизацию.
- Способен гасить удары и вибрацию.
- Обладает тепло-, гидро- и звукоизоляционными свойствами.
- Не имеет запаха и не образует пыли.
- Безопасен для человека.
- Высокопрочный и плотный материал.
- Реализация любого дизайна.
- Методы обработки: лазерная резка, алмазная резка, вырубка.

ЭВА



Свойства ЭВА:

- Ударопрочный, упругий и гибкий.
- Обеспечивает хорошую амортизацию.
- Обладает высокой износостойкостью и прочностью на разрыв.
- Не имеет запаха и не образует пыли.
- Отличается диэлектричностью.
- Имеет неограниченное цветовое оформление.
- Методы обработки: лазерная резка, алмазная резка, вырубка, фрезерование.

Как мы работаем



Консультация

Менеджер изучает вашу заявку и связывается с вами для выяснения потребностей.



Расчет проекта

Специалист присылает вам расчет проекта.



Заключение договора

Подписываем договор. Вы оплачиваете счет.



Чертежи

Финальное внесение изменений и согласование чертежей перед запуском в производство.



Производство

Изготавливаем продукцию. Упаковываем для безопасной транспортировки.



Доставка

Осуществляем доставку готовых изделий или отгрузку с нашего склада.

Комплектующие и детали нашего производства — это:



Только сертифицированные материалы высокого качества.



Полный цикл работы: от проектирования до доставки готовой продукции на склад покупателя.



Строгое соблюдение условий и сроков договора.

Нам доверяют:



Как сделать заказ?

Для заказа и предварительного расчета стоимости и сроков проекта напишите нашему менеджеру. В письме укажите:

- Какое изделие вам нужно? Из какого материала?
- Серийность изделия? Есть ли чертеж?
- Примерный бюджет и сроки проекта.

В течение часа менеджер обработает вашу заявку!

Наши контакты:



www.izpolimerov.ru



+7 (812) 243-19-25



info@izpolimerov.ru

Наши офис и шоурум расположены по адресу: Санкт-Петербург, улица Седова, 13.

Отдел продаж работает с понедельника по пятницу с 9.00 до 17.30.